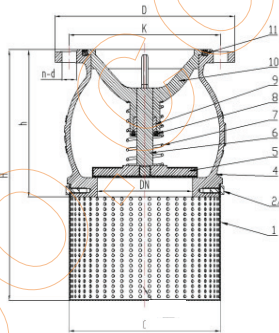




### RỌ HÚT



### THÔNG SỐ CHUNG

KÍCH THƯỚC	DN50-400
ÁP LỰC	Tiêu chuẩn PN10/16
THIẾT KẾ	Tiêu chuẩn BS5153
TIÊU CHUẨN MẶT BÍCH	Tiêu chuẩn EN1092-2, BS4504
THỬ NGHIỆM	Tiêu chuẩn BS5153, EN12266
SƠN PHỦ	Epoxy RAL 5005 tiêu chuẩn DIN30677, EN 14901
NHIỆT ĐỘ LÀM VIỆC	0°C - 80°C

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT VÀ KÍCH THƯỚC

VẬT LIỆU TIÊU CHUẨN CỦA CÁC BỘ PHẬN CHÍNH			
SỐ	BỘ PHẬN	VẬT LIỆU	TIÊU CHUẨN
1	Lưới lọc	Thép không gỉ	ASTM A959/EN10088-1
2	Bu lông	Thép không gỉ	ASTM A959/EN10083-2
3	Vòng đệm	Thép không gỉ	ASTM A959/EN10083-2
4	Thân	Gang dẻo GGG50	DIN 1693/BS EN1563
5	Đĩa	Thép bọc EPDM	ISO 4633
6	Trục	Thép không gỉ	EN 10088-1/ASTM A959
7	Lò xo	Thép không gỉ	EN10088-1/ASTM A959
8	Bu Lông	Thép không gỉ	ASTM A959/EN10083-2
9	Ống dẫn	Đồng chịu lực	EN 12167
10	Đĩa đệm	Gang dẻo GGG50	DIN 1693/BS EN1563
11	Bu Lông	Thép không gỉ	ASTM A959/EN10083-2

DN	KÍCH THƯỚC mm		EN1092-2 PN10/16		ỨNG DỤNG CỦA RỌ HÚT
	CHIỀU CAO H	ĐK NGOÀI D	ĐK TÂM LỖ K	SỐ LỖ - ĐK BU LÔNG n-d	
50	190	165	125	4-Φ19	<p>Rọ hút được sử dụng để bảo vệ chống lại dòng chảy ngược khi cắt nguồn điện. Van hoạt động không tạo ra tiếng ồn hay sự va đập của dòng chảy.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Thân van bằng gang cầu với cơ tính cao tạo ra độ bền cao và trọng lượng thấp.</li> <li>• Do thiết kế đĩa van bằng cao su nên tạo cho van đóng hoàn toàn trên mọi áp lực và không cần miếng đệm kín.</li> <li>• Lưới được chế tạo bằng Inox cứng cáp, cùng với diện tích dòng chảy bằng 3 tới 4 lần diện tích ống.</li> <li>• Cả trong và ngoài van đều được bao phủ bằng sơn epoxy để chống sự ăn mòn của môi trường.</li> </ul>
65	210	185	145	4-Φ19	
80	240	200	160	8-Φ19	
100	250	220	180	8-Φ19	
125	310	250	210	8-Φ19	
150	370	285	240	8-Φ23	
200	450	340	295	8-Φ23/12-Φ23	
250	470	395/405	350/355	12-Φ23/12-Φ28	
300	500	445/460	400/410	12-Φ23/12-Φ28	
350	650	505/520	460/470	16-Φ23/16-Φ28	
400	720	565/580	515/525	16-Φ28/16-Φ31	

